



FICHE TECHNIQUE

CETEX SÉMITAN, CENTRE TECHNIQUE ET D'EXPLOITATION TRAMWAY NANTES

Ce projet métropolitain du « plus grand CETEX européen » est très ambitieux : en vitrine sur le périphérique, l'implantation préfigure le raccord des lignes 1 et 2 existantes et la future organisation radiale des flux de déplacement tramways ; le vaste atelier (12 000 m²) permettra la réparation simultanée de 17 rames de tramways nouvelles génération ; le nouveau siège social et administratif de la SEMITAN trouvera place sur le site.

Le projet se structure autour de 3 idées clés : 3 grandes toitures prairies pour restaurer la biodiversité entre Erdre et Gesvre ; une canopée de bois de de lumière pour les ateliers ; une maison commune pour les quelques 1 800 personnels SEMITAN.



ÉQUIPE

Maîtrise d'ouvrage Sémitan, Nantes

Architectes AIA Life Designers & DLW Architectes

Infrastructure et paysage

INGEROP + JDM Paysagistes

Ingénierie TCE + éco AIA Ingénierie

Bureau d'études ferroviaire GESTE Ingénierie

Bureau d'études cuisines GEFI Ingénierie

Bureau d'études acoustique Tisseyre & Associés

Expertise environnementale AIA Environnement

OPC AIA Management

Programme Siège administratif et social, hall, patio jardin / Ateliers, toitures végétalisées / Station service & DMIF / Bâtiment d'exploitation / Bâtiment technique / Pôle d'échange Babinière / Aire de remisage / Parking relais

LE PROJET EN BREF

Surfaces CETEX 16 801 m²

(+ Parking en infrastructure 100 places)

Montant estimatif des travaux 41,7 M€ HT

Livraison CETEX 2025

Contact

Service presse et communication

presse@aialifedesigners.fr

01 53 68 93 00

© AIA Life Designers + DLW, architectes - photos : Stéphane Chalmeau



▲ Vue aérienne du site



▲ Structure atelier



▲ Station de tramway



▲ Siège administratif : structure bois des espaces bureaux



▲ Station service